

製造業向け 部品管理・デジタル仕分けシステム

株式会社 **タカハタ電子**
www.takahata-denshi.co.jp

■入荷～出荷の全工程をデジタル化！！

本来、高い経験値が求められる部品入出庫作業の『専門性』を排除することで、誰もが、『簡単・確実・迅速』な作業が行える環境が実現します。



5色・5釦表示器だからできる！

5人同時・マルチ作業

棚入れや棚出し、棚卸など異なる作業を同時に行えます。

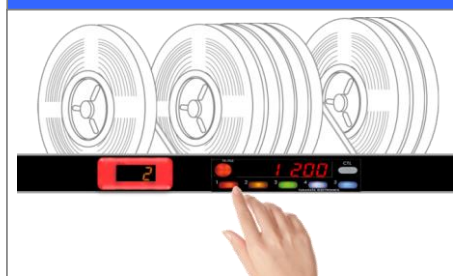
■運用手順

① 検品受入・バーコード貼付け



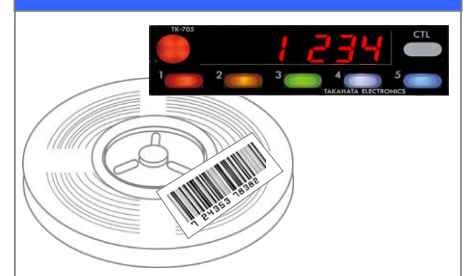
- 入荷部品のバーコードを元に、自社バーコードラベルを自動発行します。
- ロット情報をはじめ、社内管理上必須となる様々な情報付与が可能です。

② 棚入れ・棚出し (ピッキングシステム)



- 在庫場所を覚える必要も無く、デジタル表示器の指示に従うだけの、『簡単入・出庫』が実現。
- ロケーション変更も容易に行えます。

③ 棚卸し



- デジタル表示器の『理論在庫表示機能』と『数量変更入力機能』により、ペーパーレス棚卸しを手軽に、毎日実施することも可能です。

■ポイント・メリット

1. 出庫時間・人員を大幅に削減

出庫作業をスピーディーにするのはもちろん、作業内容が簡略化されることにより『誰でも即戦力』を実現。人員減及びパート化による経費削減を可能にします。

3. 基幹システムとのスムーズな連携

入出庫予定の取り込みから、実績の送信まで、現場のニーズに沿った専用のインタフェースを構築します。

2. 出庫ミス・手戻りの最小化

紙リスト仕分けにありがちな、見落としや見誤りなどの間違いが減り、再仕分けや再配送といった無駄な作業を、ほぼ無くすることが可能となります。

4. 現場ニーズへの細やかな対応

各種仕分け表示器からアプリケーションソフトまでの自社一貫開発体制で、お客様ごとの課題・要件にマッチした仕組みをご提供します。

デジタルピッキングシステムの特徴・効果

1



紙リスト廃止

2



表示器の点灯と数量表示
に従い集品!

3



両手作業と、リスト照合不要で大幅な効率
アップを実現!

4



◆ ピッキング作業の無駄を完全排除!

1. 出庫伝票を取りに行く	3%
2. 出庫伝票を探す	5%
3. 部品保管場所を探す	29%
4. 保管場所間の無駄な移動	10%
5. 実質のピッキング	53%
合計	100%

所在探しなど
無駄な浪費時間
47%




◆ 導入事例: デスクトップPC部品管理・払出システム

- Q** 集品ミス 100% 改善
1.0% (15件) ⇒ 0.0% (0件)/day
- C** 作業人員 1.5名 削減
2.5名 ⇒ 1.0名 (48万円/月削減)
- D** リードタイム(ライン投入) 50% 短縮
20分~30分 ⇒ 5分~10分

デジタル表示器ラインナップ

5色・5ボタン


型式: TK-705



最も支持のあるマルチ作業対応型5鈕スタンダードタイプ。

小型5色1ボタン


型式: TK-821



多彩な用途に対応する多発色1鈕タイプ。

小型 1色1ボタン


型式: TK-811



小・中規模現場向けの廉価版エントリーモデル。

無線式表示器

型式: TK-725/TK-721



配線不要の5鈕・1鈕モデル。

活用事例

■ SMT部品入庫管理



■ 組立部品ピッキング工程



■ 同梱品・副資材等のピッキング工程



システム概略構成

