

# デジタルピッキングシステムとは

あらゆる産業分野において  
商品や部品のよりタイムリーな提供と  
迅速なサービスを可能にするシステムです。  
物流ニーズの多様化に対応する新しい戦力として  
部品の配膳や商品の仕分けをメインに  
入荷検品から出荷までを  
スピーディーかつ正確に行うシステムを構築します。

弊社の製品には、5色ボタン表示のデジタルピッキングシステムもあります。5色のボタンを使用する事により、複数の作業者が同時に作業可能です。色で判断して作業する為、間違いがおこる可能性も極めて少ないといえます。  
多品種・多オーダーを抱えているユーザーにお奨めいたします。



## Digital Picking System

導入の  
効果は  
歴然!!

- ① 多彩な機能により指示系統が統一化
- ② 未経験者の方でも専任者同等の作業が可能
- ③ ペーパーレス化実現
- ④ 5色ボタンによる高効率ピッキング
- ⑤ ピッキングミスを軽減



### ⑥ 作業効率200%以上が可能!!

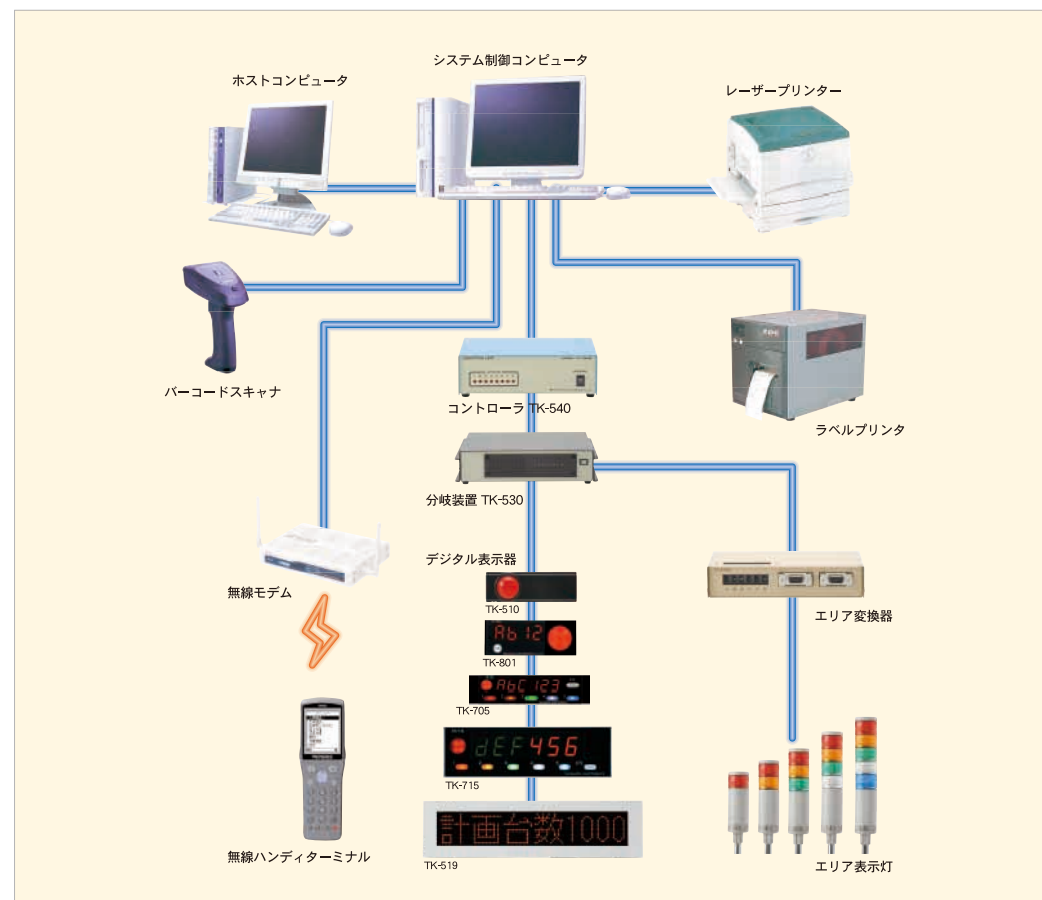
無駄時間の軽減・作業効率アップ

項目	比率
1. 出荷伝票を取りに行く	3%
2. 出荷伝票を探す	5%
3. 商品保管場所を探す	29%
4. 無駄な移動	10%
5. 実質のピッキング	53%
計	100%

実質のピッキング時間 **53%** 商品探しなど無駄な浪費時間 **47%**

実質のピッキング時間 **CUT!!** 商品探しなど無駄な浪費時間

## System システム構成概略図 Flow



システム開発から自社工場での製造・納品・施工・メンテナンス・販売まで自社で行います

入荷検査システム	出荷検査システム	店札ラベル自動発行システム	積付表自動発行システム
物流EDI対応システム	発送ラベル自動発行システム	値付けラベル発行システム	ハンディターミナルピッキングシステム
バーコードラベル発行システム	カートピッキングシステム	フォークリフト用端末ピッキングシステム	

\*冷蔵庫や冷凍庫内でのピッキングにも対応いたします

この他にもご要望に合わせ、開発いたします

## Option 併用できる主な機能 Menu

## Company Guide 導入現場



本社工場

## 株式会社 高畑電子

URL <http://www.takahata-denshi.co.jp>  
E-mail [sales@takahata-denshi.co.jp](mailto:sales@takahata-denshi.co.jp)

本社 〒992-0003 山形県米沢市窪田町窪田1188番地  
[直通] TEL.0238-36-0099 FAX.0238-37-6604  
東京営業所 〒101-0021 東京都千代田区外神田6-14-9秋葉原MFビル28号館7階  
TEL.03-5807-7791 FAX.03-5807-7793  
福岡サポートセンター 〒816-0874 福岡県春日市大和町5-1-1-513  
TEL.092-585-8665 FAX.092-585-8665

# Digital Picking System

誰でも!  
速く!  
正確に!

色と光が教える  
デジタルピッキングシステム






ピッキング作業で  
こんな **お悩み**  
ありませんか？

**Before**

- 商品場所が分からない
- 作業には熟練作業者が必要
- 商品スキルが必要
- リストとの照合による読み間違い  
また、効率が悪い

デジタルピッキングシステムが **解決** します

商品場所が  
すぐにわかる



商品の位置を  
覚える必要がない。  
物を探さない。

初心者でも  
簡単に作業が  
可能



誰でもすぐに  
作業ができ  
ベテラン作業者が不要。

商品知識が  
無くても  
作業ができる



商品知識が無くても  
正確な作業ができる。

ペーパーレス化



リスト不要で  
読み間違いが起らない。

**After**

**Flow**



最小の手間で最大の効果を



**Function**

主な機能

<p><b>ロケーションコードの確認</b></p> <p>配分作業において配分作業前にロケーションコードを表示し確認する事ができます。</p> <p>1</p>	<p><b>ケース・バラ数の数量表示</b></p> <p>表示器はMAX6桁表示の為ケース数とバラ数を区別して表示が可能です。それぞれの数量の色を変えられます。</p> <p>2</p>	<p><b>検品表示</b></p> <p>製品の不足や余剰があった時、表示器に再度数量を表示させピッキングや配分ミスの点検が出来ます。</p> <p>3</p>	<p><b>欠品リストの出力</b></p> <p>欠品の時、表示器のコントロールボタンを押し表示器に再度数量を表示させ、オーダー別または商品別にプリンターから出力します。</p> <p>4</p>	<p><b>作業分析機能と進捗表示</b></p> <p>システム全体の進行状況のリアルタイムな表示とピッキングバランスの分析に必要な担当者別及び全体の作業性把握の為のリスト発行が可能です。</p> <p>5</p>
---	--	---	---	--

誤配分防止装置

**「ピックセンサー・ピックライト」**

「特殊センサー」が作業者の動きだけをキャッチし、上下・左右からのピッキングミスを防ぎます。なお、荷崩れ等でのセンサー誤動作はありません。また、スポットライトがピッキングポイントを照らすため、ピッキング作業のスピードアップを阻むと同時に、誤配分防止により信頼性アップに繋がります。



※デジタル表示機「TK-705, TK-715, TK-801」にオプション  
※特許出願中

<p><b>ピッキング (摘み取り式)</b></p> <p>商品や部品が保管されている棚などに「デジタル表示器」を設置して、その指示により商品を「摘み取って集める」作業支援システムです。「在庫型センター」や「製造工場」などに適しています。</p> 	<p><b>アソート (種まき式)</b></p> <p>受注した客先毎のスペースに「デジタル表示器」を設置して、その指示により商品を「種まきをするように配っていく」作業支援システムです。「通型センター」や「食品工場」などに適しています。</p> 
--	---

**Product**

製品紹介

\*サイズはmm単位での表示です

<p><b>5色発光型表示器</b> MODEL TK-705 Products</p>  <p>最も支持のある6桁表示スタンダードタイプ サイズ: W185×H35×D19(23.5) 文字高15</p>	<p><b>5色発光型表示器</b> MODEL TK-715 Products</p>  <p>見やすい大型数量6桁表示タイプ サイズ: W261×H70×D58 文字高25</p>
<p><b>1色発光型表示器</b> MODEL TK-801 Products</p>  <p>薄さにも拘った4桁表示タイプ サイズ: W109×H35×D12(16) 文字高15</p>	<p><b>1色発光型表示器</b> MODEL TK-510 Products</p>  <p>ピッキングランプのみの小型表示器 サイズ: W80×H27×D12(19.5)</p>
<p><b>大型マルチディスプレイ</b> MODEL TK-519 Products</p>  <p>オーダーコード表示などが可能 サイズ: W346×H112×D63 6桁タイプ</p>	
<p><b>コントローラ</b> MODEL TK-540 Products</p>  <p>パソコンと分岐装置間に接続する装置 サイズ: W252×H81×D178</p>	<p><b>分岐装置</b> MODEL TK-530 Products</p>  <p>コントローラと各表示器間に接続する装置 サイズ: W367×H89×D268</p>
<p><b>エリア変換器</b> MODEL TK-526 Products</p>  <p>エリア表示灯を制御する装置です サイズ: W157×H32×D95</p>	<p><b>エリア表示灯</b> MODEL TK-525 Products</p>  <p>ピッキング通路をガイドする表示灯です サイズ: アーム314+表示260×Φ50</p>